

動作確認チェックシート (遠心分離機)

| | | | | | |
|----------|---------------|------------------|-----------|--------|----------|
| 検査日 | 2024年 12月 23日 | (機械の仕様・規格を記入する。) | | | |
| 型式 | AT-8-1H-1 | 電源電圧 | 3相220V | モーター定格 | 3.7KW |
| メーカー名 | S. C. TECHNO | 周波数 | 50/60Hz | 最高回転数 | 17000RPM |
| 機械Ser.No | 18208 | 概寸 | φ65x650mm | | |
| 製造年月 | 2018年12月 | 本体重量 | 約600Kg | 積算時間計 | 5.9hr. |

| チェック項目 | 主 な 確 認 内 容 | チェック(○×) |
|-----------|--|----------|
| 1 外観 | 筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。 | ○ |
| 2 起動動作 | POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。 | ○ |
| 3 SW設定 | SWの機能は正常か。 | ○ |
| 4 保管・出荷準備 | 水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。 | ○ |
| 5 確認シール | 動作確認済シールを貼る | ○ |

備考(動作確認内容・不具合内容等)機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

注1. 遠心分離機制御盤のモーター結線は回転方向が正常になるようにするためには、端子台表示通りには接続しないこと。逆位相に接続しないと正常回転方向にならない(メーカーに問い合わせた結果の対処法です)。

注2. 供給ユニットは、遠心分離機が運転中のときのみ起動可能です。

「確認事項」

(1) 付属設備の確認: 材料の投入なしでの確認

- ・供給ユニット: ポンプの短時間ON/OFF確認 OK
- ・圧力センサー: 表示確認 OK
- ・チラー: 水道水を使用して4℃設定の運転 OK



モーター逆相結線

(2) 遠心分離機の動作確認: 材料の投入なしでの確認

- ・速度設定10%(≒1300RPM)~93%(≒17000RPM)での運転 OK



設定器93%



駆動電流計9.2A



インバーター出力≒56Hz



回転計(約17000RPMの時)

取扱説明書(なし)

修理・改造履歴

| 年 月 日 | 修理・改造記録 | 作業者 |
|-------|---------|-----|
| | | |
| | | |

| | | |
|----------------|----------------|-------|
| SIRASAGI入力 | (備考欄コメント) | [責任者] |
| 動作(OK) | 作業工数[16.0 H] | OK |
| 検査担当者[小林 隆志] | | 中野 |
| ユーザー名[] | 出荷日 年 月 日 | |