

動作確認チェックシート (遠心分離機)

検査日	2024年 12月 23日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
型式	AT-8-1H-1	電源電圧	3相220V	モーター定格	3.7KW
メーカー名	S. C. TECHNO	周波数	50/60Hz	最高回転数	17000RPM
機械Ser.No	18208	概寸	φ65x650mm		
製造年月	2018年12月	本体重量	約600Kg	積算時間計	5.9hr.

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等)機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

注1. 遠心分離機制御盤のモーター結線は回転方向が正常になるようにするためには、端子台表示通りには接続しないこと。逆位相に接続しないと正常回転方向にならない(メーカーに問い合わせた結果の対処法です)。

注2. 供給ユニットは、遠心分離機が運転中のときのみ起動可能です。

「確認事項」

(1) 付属設備の確認: 材料の投入なしでの確認

- ・供給ユニット: ポンプの短時間ON/OFF確認 OK
- ・圧力センサー: 表示確認 OK
- ・チラー: 水道水を使用して4℃設定の運転 OK



モーター逆相結線

(2) 遠心分離機の動作確認: 材料の投入なしでの確認

- ・速度設定10%(≒1300RPM)~93%(≒17000RPM)での運転 OK



設定器93%



駆動電流計9.2A



インバーター出力≒56Hz



回転計(約17000RPMの時)

取扱説明書(なし)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SIRASAGI入力	(備考欄コメント)	[責任者]
動作(OK)	作業工数[16.0 H] OK	中野
検査担当者[小林 隆志]		
ユーザー名[]	出荷日 年 月 日	